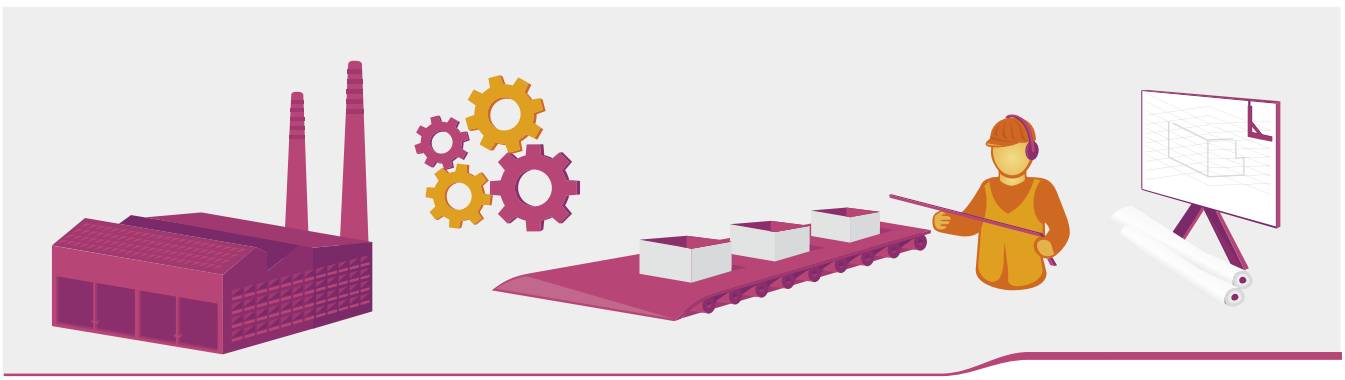
COMARCH CDN XL

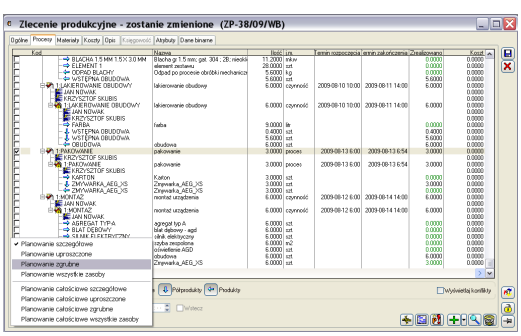
ZINTEGROWANY SYSTEM ERP
DO ZARZĄDZANIA PRZEDSIĘBIORSTWEM

Produkcja

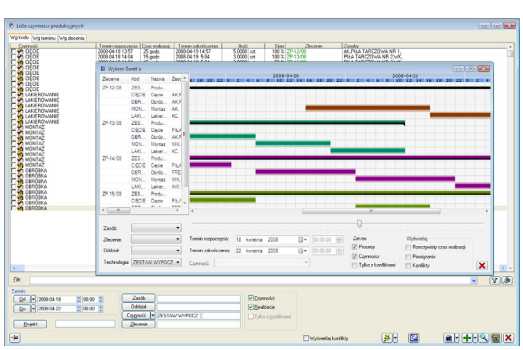
Proces produkcyjny w przedsiębiorstwie wymaga posiadania i dopływu środków produkcji, na które składają się środki pracy (maszyny, urządzenia, narzędzia oraz przedmioty pracy np. surowce). Sprawne zarządzanie procesem planowania, realizacji i rozliczania produkcji pozwoli na efektywne produkowanie wyrobów wysokiej jakości.



Moduł Produkcja pozwala na **obsługę zarówno prostych, jak i zaawansowanych procesów produkcyjnych**. Wytwarzanie produktów gotowych może być realizowane w oparciu o rozbudowane karty technologiczne oraz proste receptury kompletacyjne. Istnieje **możliwość definiowania i łączenia ze sobą dowolnej ilości obiektów** (maszyn, ludzi, zespołów itp.), funkcji (realizowanych przez obiekty), procesów (poszczególnych technologii produkcji) oraz czynności (do wykonania w ramach technologii).



Rys. 1
System wspiera proces planowania produkcji, wpasowując się w zdefiniowane okresy planistyczne bądź dobierając czas realizacji poszczególnych etapów – kamieni milowych czy też rezerwując wszystkie zasoby produkcyjne niezbędne do wykonania zlecenia.



Rys. 2
Edycja wykresu Gantta pozwala na przesuwanie, rozciąganie lub skracanie pasków oznaczających planowany termin i czas czynności. W zależności od decyzji użytkownika, dokonanie zmian skutkuje uwzględnieniem modyfikacji w planie produkcji lub automatycznym przeplanowaniem pozostałych czynności.

Dzięki kalendarzom związanym z poszczególnymi obiektami oraz dodatkowymi parametrami opisującymi ich wydajności, możliwe jest **planowanie i harmonogramowanie produkcji** uwzględniające także procesy przestojów, zamówienia i plany sprzedaży oraz aktywne zlecenia produkcyjne.

System umożliwia **rejestrowanie przebiegu produkcji** wraz z rozszerzoną informacją o pochodzeniu surowców, produktów i półproduktów na poziomie partii. Weryfikuje dostępność materiałów, umożliwia **wygenerowanie zapotrzebowania na brakujące części** i pozwala na automatyzację obsługi zleceń.

Każde zlecenie produkcyjne wyposażone jest w karty pracy pozwalające **ewidencjonować dodatkowe informacje niezbędne dla rozliczenia zlecenia** i potrzeb ewidencji kadrowo-płacowej. Wycena produktów może odbywać się w oparciu o stałe ceny ewidencyjne, koszty bezpośrednie użytych materiałów (odpowiedniej partii pobranych surowców) lub według szacunkowych kosztów rzeczywistych uwzględniających surowce, materiały pomocnicze, użyte urządzenia, wykonaną pracę oraz narzuty (np. koszty stałe lub naliczane okresowo). **Rozbudowany mechanizm rozliczania produkcji** umożliwia przypisywanie kosztów z różnych źródeł, do wszystkich obiektów produkcyjnych, w ramach różnych kategorii. Źródłem kosztu przypisanego do produkcji może być dokument handlowy, zapis księgowy, składniki listy wynagrodzeń, saldo konta i inne obiekty kosztowe. Oprócz tego można przypisywać koszty nie posiadające źródła, np. dodatkowe narzuty.

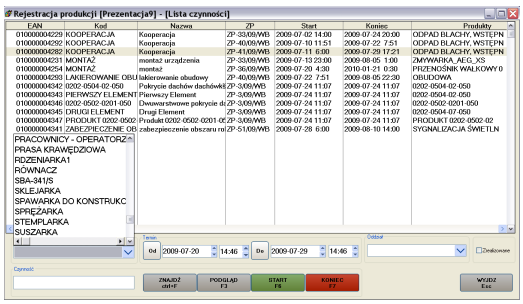
Planowanie i realizacja produkcji wykonywana jest na podstawie technologii wytworzenia produktu. Technologie stanowią zestaw informacji, wyczerpująco określających czynności wchodzące w skład procesu produkcji dla uzyskania jednego lub wielu produktów. Dla każdej z czynności można zdefiniować wykaz potrzebnych surowców do jej wykonania oraz półproduktów, uzyskiwanych w kolejnych procesach technologii. Karta technologiczna pozwala na **rejestrację kooperacji**, a także wielu informacji o charakterze pomocniczym i opisowym, z możliwością dołączania do niej plików zawierających rysunki techniczne, specyfikacji surowców lub produktów i innych materiałów przydatnych w produkcji. Możliwe jest również tworzenie wielu wersji technologii, np. dla określonego kontrahenta, technologii przewidujących wykonanie produktów w różnych jego wariantach oraz łączenie ze sobą technologii poprzez produkty.

Poza planowaniem całościowym możemy również skorzystać z planowania:

- uproszczonego – system planuje czynności produkcyjne bez dobierania do nich zasobów (pracowników lub maszyn); na etapie produkcji możliwe jest dopisywanie zasobów do czynności,
- szczegółowego (na „wąskie gardła" produkcyjne) – podczas układania harmonogramu do czynności dobierane są tylko wybrane przez użytkownika zasoby (tzw. „wąskie gardła"),
- na okresy planistyczne (tzw. planowanie zgrubne) – dające odpowiedź na pytanie, w jakim czasie jesteśmy w stanie otrzymać określony produkt.

Oczywiście każdy z powyższych sposobów planowania umożliwia automatyczne przeplanowanie czynności, przeplanowanie konfliktów.

Harmonogram czynności pozwala na wyświetlanie wykazu planowanych i zrealizowanych czynności, według kryteriów wskazanych przez operatora. Dzięki temu, możliwe jest zawężenie wyświetlanych czynności i ich realizacji dla wskazanego pracownika, brygady, na określony przedział czasu lub w podziale na poszczególne zlecenia produkcyjne.

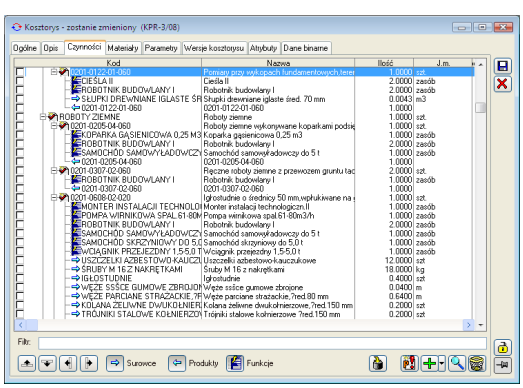


Rys. 3

Automatyzacja realizacji produkcji jest możliwa dzięki wykorzystaniu technologii kodów kreskowych, jak również przy wykorzystaniu paneli dotykowych na stanowiskach produkcyjnych. Taka konfiguracja zapewnia dostęp do informacji z produkcji w czasie rzeczywistym.

Projekty

Comarch CDN XL pozwala **ewidencjonować i zarządzać** różnego rodzaju **dokumentami w ramach realizowanych projektów**. Wśród nich znajdują się dokumenty zamówień (zapytania ofertowe, oferty, zamówienia), dokumenty handlowe i magazynowe oraz obiekty projektowo – produkcyjne takie jak kosztorysy projektów czy harmonogramy.



Rys. 4

Kosztorys projektu można zdefiniować bezpośrednio w systemie lub importując dane z plików XML generowanych przez aplikacje kosztorysowe.

Comarch SA
Al. Jana Pawła II 41 g
31-864 Kraków
Polska
tel.: +48 12 681 43 00 wew. 1
fax: +48 12 687 71 00
e-mail: info.erp@comarch.pl

www.erp.comarch.pl

www.comarch.eu **www.comarch.pl** **www.comarch.de**

Spółka Comarch Spółka Akcyjna z siedzibą w Krakowie, Aleja Jana Pawła II 39A, zarejestrowana w Krajowym Rejestrze Sądowym prowadzonym przez Sąd Rejonowy dla Krakowa – Śródmieścia w Krakowie XI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000057567. Wysokość kapitału zakładowego Spółki wynosi 7.960.596,00 zł. Kapitał zakładowy został wpłacony w całości NIP: 677 – 00 – 65 – 406
Copyright © Comarch 2010. Wszystkie prawa zastrzeżone.